

تولید کننده انواع موم پرایمر، عایق های رطوبتی، رنگ های صنعتی و ساختمانی، چسب بتن، چسب کاشی و چسب هبلکس و افزودنی های بتن

گروت پر مقاومت HE500

ملات سیمانی آماده به مصرف

این محصول نوعی ملات آماده به مصرف بر پایه سیمان و بدون انقباض است و مطابق با استاندارد ASTM C1107 با مقاومت ۷۰ الی ۸۰ مگا پاسکال، فرموله و تولید می شود. با توجه به ساختار ویژه و دانه بندی اجزای سازنده، این محصول کاربرد گسترده ای در صنعت ساختمان، ساخت پل ها و راه سازی دارد.

ویژگی ها

- مقاومت تا ۸۰ مگا پاسکال
- خشک شدن سریع پس از اجرا
- قابلیت ایجاد انبساط های کنترل شده
- پایداری در برابر بارهای استاتیکی زیاد
- بدون انقباض و ترک خوردگی پس از خشک شدن کامل
- قابلیت بارگذاری زود هنگام و بهره برداری سریع از سازه

موارد مصرف

- ترمیم حفره ها، شکاف ها و گودال ها
- فونداسیون ماشین آلات سنگین و نصب آن ها
- ترمیم فضای خالی بیس پلیت ها یا صفحه ستون ها
- ترمیم فضاهای خالی اطراف آرماتورها و انکر بولت ها
- زیرسازی فولاد و ثابت سازی ستون های پیش ساخته

مقدار مصرف

با توجه به حجم مقطع مورد نظر و وزن مخصوص گروت آماده، مقدار مصرف قابل محاسبه خواهد بود.

روش آماده سازی

۳/۵ لیتر آب آشامیدنی (PH7) در یک ظرف مناسب ریخته و در حالی که همزن برقی روشن است یک پاکت ۲۵ کیلوپی از محصول را کم کم به آن اضافه نموده و به مدت ۵ دقیقه کامل هم بزنید و سپس استفاده نمایید.

تولید کننده انواع موم پرایمر، عایق های رطوبتی، رنگ های صنعتی و ساختمانی، چسب بتن، چسب کاشی و چسب هبلکس و افزودنی های بتن

روش اجرا

بیس پلیت ها :

از قرار گرفتن بیس پلیت در محل تعیین شده، مطمئن شوید. صاف بودن و تراز بودن سطح بیس پلیت باید برای جلوگیری از ایجاد فضای خالی اضافی کنترل شود. قبل از اجرای گروت، بتن زیر بیس پلیت باید حداقل به سن ۷ روز رسیده باشد. فاصله ی بین سطح زیر بیس پلیت و بتن حداقل ۱۰ میلیمتر باشد. سطوح بتنی در تماس با گروت، سالم، زبر و بی عیب باشند. تمامی مقاطع در تماس با گروت مانند سطح بالای بتن و زیر بیس پلیت باید عاری از هرگونه ذرات سست، گرد و غبار، چربی، روغن، زنگ زدگی و غیره باشند و از هرگونه آلودگی که احتمال ایجاد عدم پیوستگی و زیان رساندن به کیفیت نهایی عملیات گروت ریزی را دارد، زدوده شوند.

برای جلوگیری از ترک خوردگی گروت، پیش از آغاز گروت ریزی بتن فونداسیون باید با آب آشامیدنی کاملاً اشباع گردد. در ضمن قالب ها باید کاملاً نفوذ ناپذیر و فاقد جذب آب باشند و ۴۵ تا ۵۰ میلیمتر بالاتر از سطح بیس پلیت کار گذاشته شوند. در صورت نیاز، گوشه های قالب با کارگذاری قطعات مناسب به شرایط مطلوبی رسانیده شود تا گروت به راحتی در محل درست جریان یابد. گروت باید از یک طرف ریخته شود و به قسمت های دیگر جریان پیدا نماید. در مواقعی که موضع اجرای گروت گسترده باشد، بهتر است مقاطع با استفاده از قالب های موقت به قسمت های کوچکتر تقسیم شوند. این قالب ها اجازه می دهند که گروت پیشروی مناسبی در مقطع داشته باشد. با تامین فضای خالی کافی در زیر بیس پلیت می توان از باقی ماندن هوای اضافی جلوگیری نمود. در صورت بالاتر بودن دما، زمان گیرش سریع تر شده و در صورت کمتر بودن دما زمان گیرش اولیه به تاخیر خواهد افتاد. گروت ریخته شده باید تا ۷ روز مرطوب نگه داشته شود و از تابش مستقیم نور خورشید محافظت گردد، این کار را می توان با آب دادن مستمر یا استفاده از گونی مرطوب انجام داد.

توجه: بهترین دمای اجرای گروت ۵ الی ۳۰ درجه سانتیگراد

مشخصات فنی

- حالت فیزیکی: پودر
- رنگ: خاکستری
- وزن مخصوص گروت آماده: $2.35 \pm 0.105 \text{ g/cm}^3$
- یون کلر: ندارد